

OKAMOTO AEROLAP

QUE ES AEROLAP

Novedoso proceso de pulido originado en Japón que permite resultados extraordinarios. Con AEROLAP se obtiene un pulido sumamente rápido sin causar deformaciones superficiales o de medida a las piezas tratadas.

EN QUE SE USA

El proceso se aplica especialmente a herramientas sujetas a gran desgaste o piezas que por su finalidad requieren superficies perfectamente pulidas.

En caso de herramientas formadoras o de corte, el pulido con AEROLAP aumenta la vida de las mismas hasta un factor 3 (en punzones para forja en frío).

COMO FUNCIONA

El proceso AEROLAP utiliza un compuesto de materia orgánica como medio transportador, un líquido humificador que funciona como adhesivo y polvo de diamante que se adhiere al medio transportador, el cual es proyectado a alta velocidad sobre la superficie a pulir. El compuesto llamado "Multi Cone" parece como mini esferas de goma suave para borrar, mide 0.5-2 mm y no daña la pieza a pulir ni su geometría.

COMO ES EL EQUIPO

Existen dos tamaños de maquina para aplicar el proceso de pulido, las cuales parecen mecánicamente a las cabinas de chorro de arena. El modelo YT-100 tiene un área de trabajo de 14"x10"x9" y el modelo YT-300 tiene un área de trabajo de 149"x16"x13".

LOS CONSUMIBLES REQUERIDOS

El medio transportador "Multi Cone" de goma que esta hecho a base de vegetales, tiene una vida útil de aprox. 500 horas de aplicación que corresponde a una carga.

El liquido humificador concentrado "Multi Liquid", la botella de 1 Litro también alcanza para aprox. 500 horas de aplicación.

El polvo de diamante esta disponible en frasco de 200 cm³ y también alcanza para aprox. 500 horas de aplicación.

Ninguno de los componentes es toxico y no presenta ningún riesgo a la salud del operador.

MANTENIMIENTO

La maquina prácticamente no requiere de mantenimiento aparte de limpieza. En aplicaciones continuas se agrega una cucharada de polvo de diamante una vez por semana y después de hora y media de uso se le aplica algo de liquido unificador al medio Multi Cone y listo para seguir trabajando. El medio Multi Cone se sustituye por completo de aprox. 500 horas de aplicación.